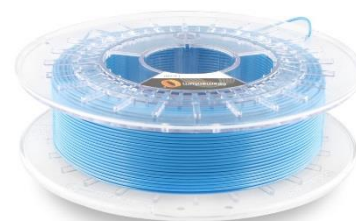


Flexfill 92A

Physikalische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Materialdichte	1,20 g/cm ³	ISO 1183-1	
Schmelze Volumefließrate	35 cm ³ /10 min	ISO 1133-1	210 °C, 10 kg
Durchmessertoleranz	± 0,10 mm		
Gewicht	500 g Filament (+ 250 g Spule)		
Mechanische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Zugfestigkeit	49 MPa	DIN 53504	
Zugspannung	7,5 MPa	DIN 53504	100% Ausdehnung
	16 MPa	DIN 53504	300% Ausdehnung
Bruchdehnung	600 %	DIN 53504	
Härte	91 Shore A	ISO 7619	
	42 Shore D	ISO 7619	
Weiterreißwiderstand	85 N/mm	ISO 34-1	
Abrießen	30 mm ³	ISO 4649	
Druckeinstellungen	Typischer Wert		
Druck Temperatur	200–220 °C		
Druckplatte Temperatur	30–50 °C		



Die 3D-Druckfilamenten können mindestens bis zu 12 Monaten ab dem Liefertermin verarbeitet werden.

Alle, hier aufgeführten, Informationen wurden sorgfältig aufgrund des bestens Wissens des Herstellers verfasst und sind nur für die Aufklärung konzipiert.